

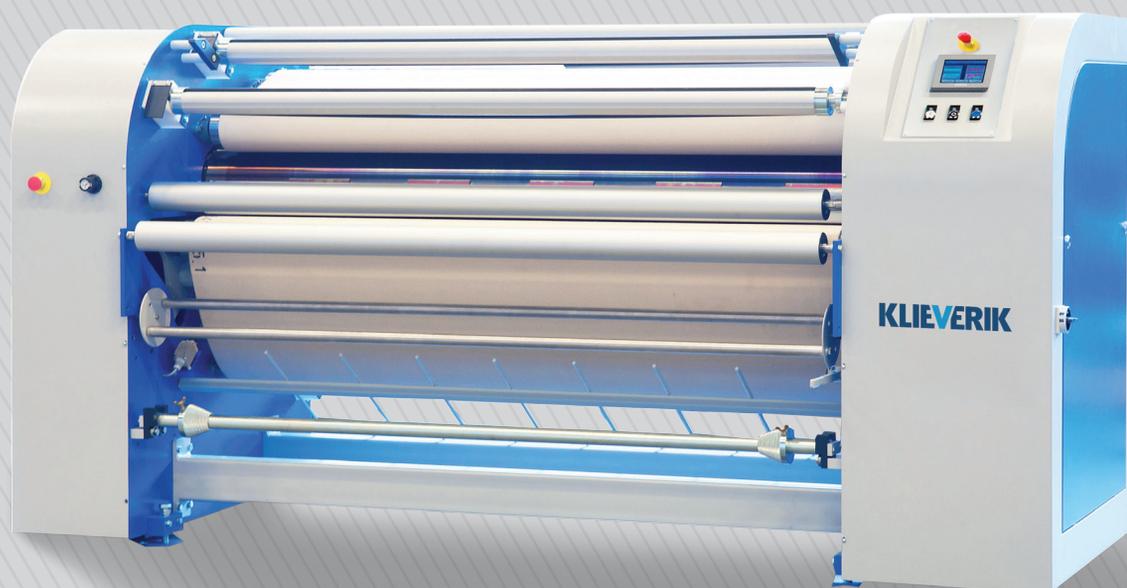
КАЛАНДРОВЫЕ ТЕРМОПРЕССЫ

СУБЛИМАЦИОННЫЙ ТРАНСФЕР
ФИКСАЦИЯ И ПЕРЕНОС ДИСПЕРСНЫХ КРАСИТЕЛЕЙ
И ПИГМЕНТНЫХ ЧЕРНИЛ НА ТКАНЬ



- ▶ ЯРКИЕ ЦВЕТА
- ▶ ВЫСОКОЕ РАЗРЕШЕНИЕ ПЕЧАТИ
- ▶ ВОСПРОИЗВОДИМОСТЬ

KLIEVERIK



ОБОРУДОВАНИЕ KLIEVERIK – ВСЕГДА ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР

Каландровые термопрессы представляют собой многокомпонентные технически сложные системы, разработанные для решения различных задач бизнеса. Каландровые термопрессы Klieverik имеют в своем составе высокотехнологичные компоненты, которые осуществляют контроль за изменениями температуры, давления и режимов вращения в процессе сублимационного трансфера или фиксации чернил

Для поддержания постоянной температуры на поверхности каландра используется диатермическое масло, и предусмотрен специальный регулировочный резервуар для него, обеспечивающий 100% наполненность барабана. При расширении масла оно выходит из каландра, при сжатии масло поступает в каландр. Параметры постоянны и цветопередача не меняется ни по ширине каландра, ни во времени.

ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЙ ПЕРЕНОС НА ТКАНЬ И ФИКСАЦИЯ КРАСИТЕЛЕЙ

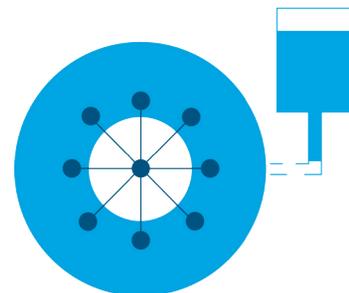
Использование каландров Klieverik позволяет получить яркие четкие изображения при высоких скоростях работы. Оборудование изготовлено из высококачественных материалов и компонентов, позволяющие получать продукцию высокого качества с первого раза, без необходимости повторной перепечатки. Время простоя оборудования минимизировано, что гарантирует высокую производительность.

Нагревательные элементы находятся в плотном контакте с термомаслом, и, согласно, простейшим законам термодинамики, время нагрева уменьшается, а энергоэффективность увеличивается.

Klieverik использует самые длинные в индустрии фельцы и ПИД систему управления, что минимизирует боковое смещение фетра и брак. Эти особенности также обеспечивают лучшую долговечность фельца.

Для максимального соответствия требованиям Заказчика каландровые прессы Klieverik могут дополняться различными опциями.

Барaban с прямым нагревом

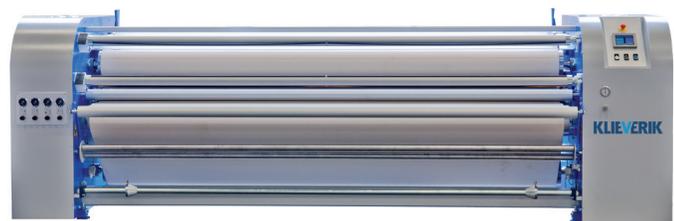


Нагревательный барабан Klieverik: уникальная разработка. Всегда полностью заполненный маслом благодаря использованию расширительного бака. Нагрев барабана происходит напрямую за счет прямого контакта нагревательных элементов с маслом. Постоянство температуры поддерживается за счет постоянного перемешивания масла..

Технические характеристики

ТИП	РАЗМЕР БАРАБАНА, ММ	РАЗМЕР БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА БАРАБАНА, ММ	ШИРИНА БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ММ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ДЮЙМЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М²/Ч)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ²/Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М²/Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ²/Ч)
GTC 81-1850	195	7.7	1850	72.8	1650	64.9	69	746	0.70	2.3
GTC 81-2750	195	7.7	2750	108.3	2550	100.4	107	1152	0.70	2.3
GTC 81-3500	195	7.7	3500	137.8	3200	125.9	134	1446	0.70	2.3
GTC 101-1850	365	14.4	1850	72.8	1650	64.9	170	1830	1.70	5.6
GTC 101-2750	365	14.4	2750	108.3	2550	100.4	260	2800	1.70	5.6
GTC 101-3500	365	14.4	3500	137.8	3200	125.9	326	3509	1.70	5.6
GTC 111-2000	500	19.7	2000	78.7	1800	70.8	270	2906	2.50	8.2
GTC 111-2750	500	19.7	2750	108.3	2550	100.4	345	3714	2.50	8.2
GTC 111-3500	500	19.7	3500	137.8	3200	125.9	495	5328	2.50	8.2

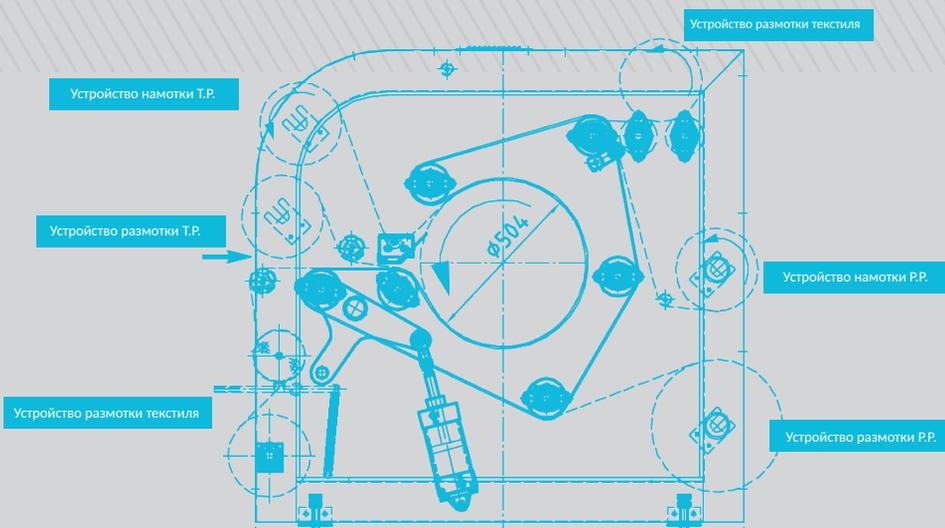
КАЛАНДРЫ GTC ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРА И ФИКСАЦИИ



Каландры Klieverik GTC используются как для термотрансфера (перенос с бумаги на ткань), так и для фиксации дисперсных и пигментных чернил. Модель GTC идеально подходит для работы как начинающим, так и высококвалифицированным специалистам, требующим высокую производительность.

Изображения фотографической четкости, высокая скорость работы, отсутствие необходимости перепечатки – все это делает каландры очень эффективными в применении. Их можно использовать при работе с любыми материалами, например, трикотаж с эластаном, тканые и нетканые материалы.

Схема расположения



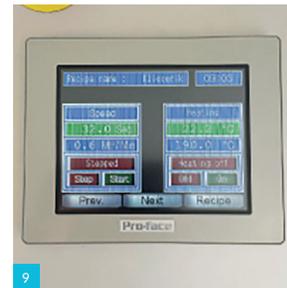
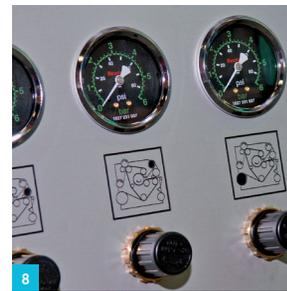
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПЦИИ МОДЕЛИ GTC

Стандартная комплектация:

- 1 Размотчик, обеспечивающий низкое натяжение ткани.
- 2 Устройство регулировки натяжения ткани.
- 3 Универсальный вал для размотки под шпули любого диаметра.
- 4 Подматывающие и разматывающие валы для бумаг (с трансферами и защитной) с регулировкой натяжения.
- 5 Контактное устройство для сматывания ткани в рулон.
- 6 Ракель, предотвращающий намотку ткани или бумаги вокруг барабана и очищающий его.
- 7 Таймер остановки и начала работы.
- 8 Устройство для регулировки натяжения бумаги с пневмоприводом.
- 9 Сенсорный экран.

Доступные опции

- 10 Подматывающее устройство для чувствительных к растяжению материалов.
- 11 Ширитель ткани.
- 12 Устройство для подрезки кромки ткани.
- 13 Компрессор.
- 14 Вытяжка над каландром.
- 15 Ламинирующий вал.
- 16 Валы для намотки с пневморасширителем.



Технические характеристики

ТИП	РАЗМЕР БАРАБАНА, ММ	РАЗМЕР БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА БАРАБАНА, ММ	ШИРИНА БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ММ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ДЮЙМЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М²/Ч)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ²/Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М²/Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ²/Ч)
GTC 81-1850 SP-FL	195	7.7	1850	72.8	1650	64.9	59.4	642	0.60	2.0
GTC 101-1850 SP-FL	365	14.4	1850	72.8	1650	64.9	115	1226	1.15	3.8
GTC 111-2000 SP-FL	500	19.7	2000	78.7	1800	70.8	175	1884	1.6	5.3

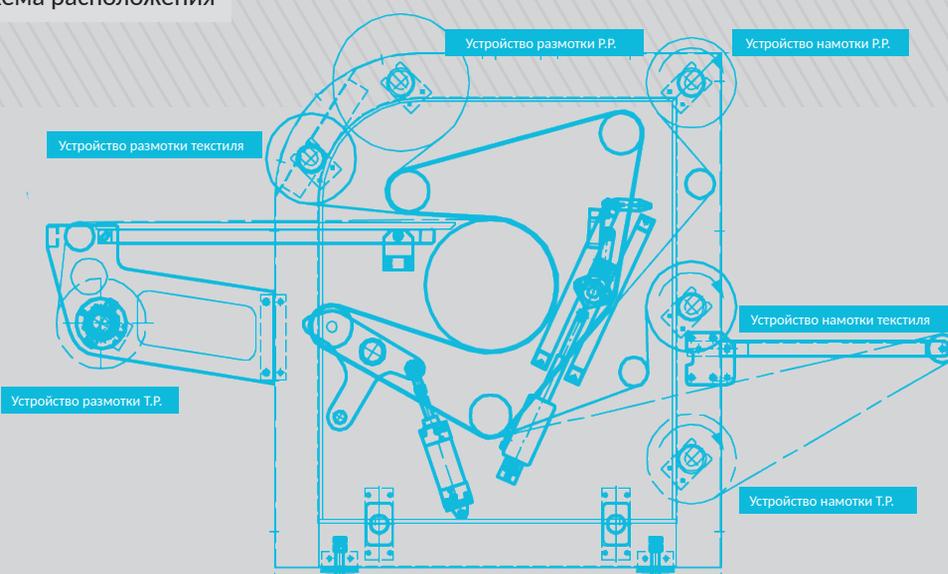
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ КАЛАНДРЫ ДЛЯ ШТУЧНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ. МОДЕЛИ GTC-SP

Модели The GTC-SP были специально разработаны для переноса отдельных изображений на штучные изделия, но их также можно использовать как обычные роллонные каландры. Можно наносить изображения на любые материалы: стретчи, трикотаж, тканые и не тканые и изготавливать продукцию широчайшего диапазона – от спортивной формы до напольных ковриков. Название модели соответствует способу подачи материала



в машину. Крой ткани кладут на рабочий стол, а затем он автоматически подается ("flow" - течет) в заднюю часть каландра в том же порядке, что и укладывался на столе. Ткань для трансфера можно легко сортировать и подбирать по размеру, цвету или дизайну. Для получения изделий с перенесенным изображением с фронтальной стороны каландра достаточно просто переключить направление движения под входным столом.

Схема расположения



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОПЦИИ. МОДЕЛИ GTC-SP

Стандартная комплектация:

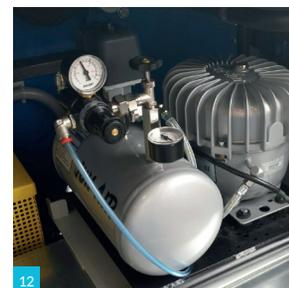
- 1 Рабочий стол регулирующий по высоте.
- 2 Защита оператора от травмирования бумагой для сублимации.
- 3 Фронтальное получение готовой продукции.
- 4 Валы для намотки и размотки бумаги для сублимации и защитной бумаги с устройствами регулировки натяжения.
- 5 Оптимизированные рабочие процессы, исключающие «двоения» изображения.
- 6 Таймер остановки и начала работ.
- 7 Разматывающие и подматывающие валы для ткани для рулонной сублимации.
- 8 Устройство регулировки натяжения бумаги с пневмоприводом.
- 9 Сенсорный экран.
- 10 Вытяжное устройство.

Доступные опции

- 11 Расширенный рабочий стол.
- 12 Компрессор.
- 13 Подматывающее устройство для чувствительных к растяжению материалов.
- 14 Вал для намотки ткани с пневморасширителем.



11



12

Технические характеристики

ТИП	РАЗМЕР БАРАБАНА, ММ	РАЗМЕР БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА БАРАБАНА, ММ	ШИРИНА БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ММ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ДЮЙМЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М ² /Ч)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ ² /Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М ² /Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ ² /Ч)
GFC 81-1850	195	7.7	1850	72.8	1650	64.9	82.5	888	0.83	2.72
GFC 81-2750	195	7.7	2750	108.3	2550	100.4	128	1377	0.83	2.72
GFC 81-3400	195	7.7	3400	133.9	3200	125.9	160	1722	0.83	2.72
GFC 101-2000	365	14.4	2000	78.7	1800	70.8	169	1821	1.53	5
GFC 101-2750	365	14.4	2750	108.3	2550	100.4	239	2580	1.53	5
GFC 101-3500	365	14.4	3500	137.8	3200	125.9	310	3338	1.53	5

ФИКСИРУЮЩИЕ КАЛАНДРЫ. МОДЕЛИ GFC.



Безфелцевые каландры типа GFC специально разработаны для фиксации дисперсных и пигментных чернил при прямой печати на ткани. Такие каландры идеальны для флагов, баннеров, бэклит материалов.

Стабильность температуры, достигаемая за счет применения диатермического масла и электрически нагреваемого барабана позволяет получать идеальную цветопередачу. Натяжение обрабатываемого материала контролируется и поддерживается очень точно.

Данный тип оборудования отличается невысокой стоимостью:

- ▶ Минимальными инвестициями – нет фетра
- ▶ Невысокая стоимость эксплуатации – не требуется защитная бумага

▶ Невысокая стоимость техобслуживания.

Быстроизнашивающиеся комплектующие не дорогие

Оборудование нетребовательно в эксплуатации и может использоваться при работе со всеми типами термостабильных материалов. Возможность загрязнения материала посредством плохо зафиксированных красителей полностью исключена, благодаря достаточной сушке и чистке валов и барабана до начала работ. Процесс нагрева занимает меньше часа, не требуется охлаждать машину до ее выключения.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ. МОДЕЛИ GFC.

Стандартная комплектация:

- 1 Моторизованные подмотка и размотка.
- 2 Направляющие ролики, регулирующие давление.
- 3 Вытяжка с вентилятором, специально спроектированная для полного удаления выделяющихся паров и подключаемая к внешней вентиляции.
- 4 Сенсорный экран.

Доступные опции

- 5 Подающее устройство для материалов с рыхлыми краями.
- 6 Вал для намотки ткани с пневморасширителем.

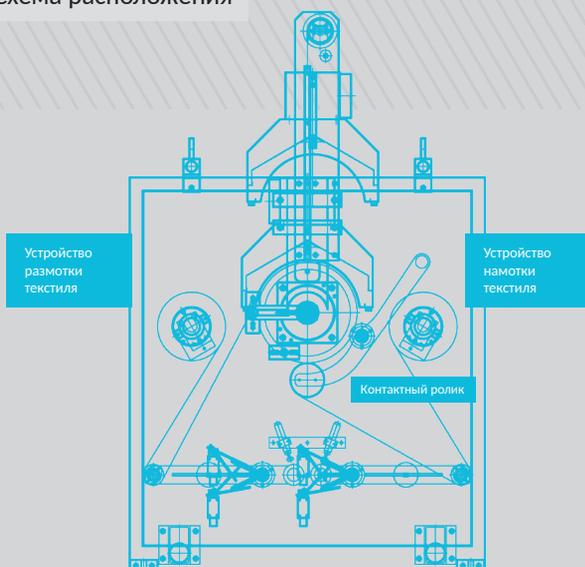


4



6

Схема расположения



Технические характеристики

ТИП	РАЗМЕР БАРАБАНА, ММ	РАЗМЕР БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА БАРАБАНА, ММ	ШИРИНА БАРАБАНА, ДЮЙМЫ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ММ	ШИРИНА РАБОЧЕЙ ЗОНЫ, ДЮЙМЫ	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М²/Ч)	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ²/Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ М²/Ч)	ЛИНЕЙНАЯ СКОРОСТЬ (30 СЕК ЦИКЛ ФТ²/Ч)
ТС131-2000	760	30	2000	78.7	1800	70.8	439	4.727	4.1	13.45
ТС131-2750	760	30	2750	108.3	2550	100.4	622	6.697	4.1	13.45
ТС131-3500	760	30	3500	137.8	3200	125.9	805	8.670	4.1	13.45
ТС141-2000	1070	42.1	2000	78.7	1800	70.8	604	6.510	5.6	18.40
ТС141-2750	1070	42.1	2750	108.3	2550	100.4	856	9.222	5.6	18.40
ТС141-3500	1070	42.1	3500	137.8	3200	125.9	1108	11.926	5.6	18.40
ТС151-2000 ¹	1350	53.1	2000	78.7	1800	70.8	745	8018	6.9	22.6
ТС151-2750 ¹	1350	53.1	2750	108.3	2550	100.4	1056	11359	6.9	22.6
ТС151-3500 ¹	1350	53.1	3500	137.8	3200	125.9	1325	14255	6.9	22.6
ТС171-2000 ¹	1800	70.9	2000	78.7	1800	70.8	1080	11621	10	32.8
ТС171-2750 ¹	1800	70.9	2750	108.3	2550	100.4	1530	16463	10	32.8
ТС171-3500 ¹	1800	70.9	3500	137.8	3200	125.9	1920	20659	10	32.8

¹) ПОДОГРЕВ

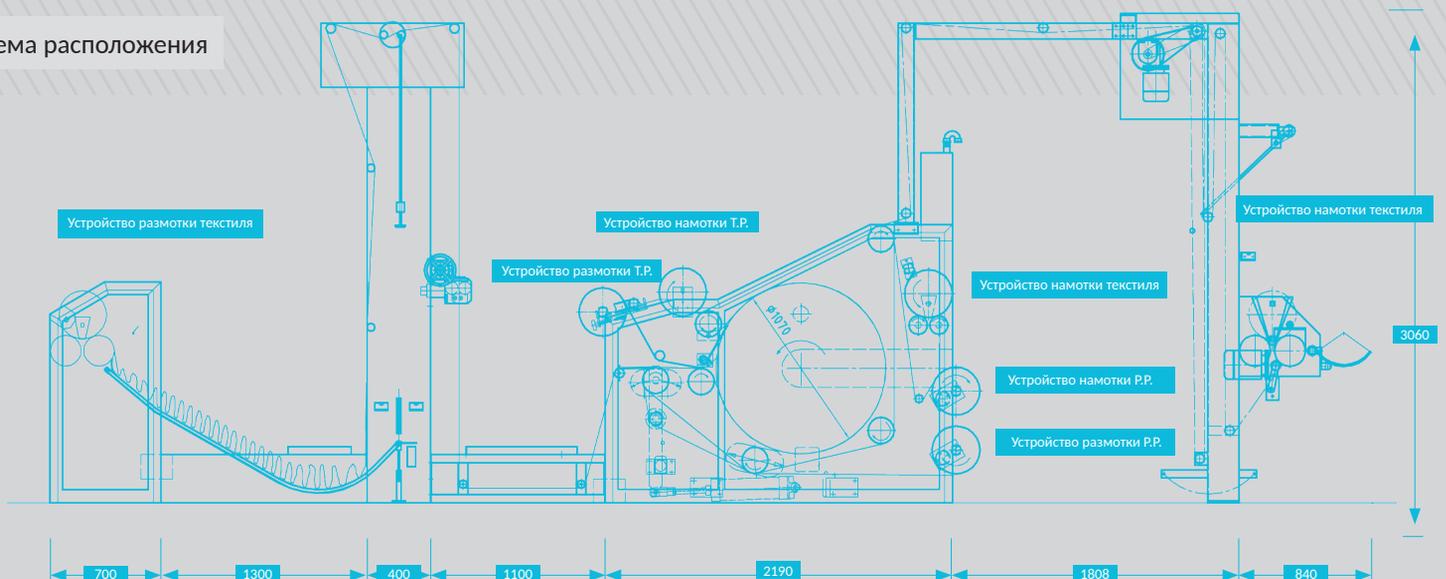
ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ КАЛАНДРЫ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРА С РУЛОНА НА РУЛОН.

Klieverik производит широкий выбор промышленных барабанных каландров, которые отвечают самым высоким требованиям и способны работать на самых высоких скоростях: до 10 метров в минуту. Точный контроль за температурой, параметрами вращения и давлением фетра позволяют осуществлять выпуск качественной продукции с четким изображением. Производственные линии могут



быть оснащены моторизованными, с управляемым натяжением, системами намотки – размотки, подрезкой кромок материала, накопителями или контейнерами для безостановочной работы. Оборудование Klieverik позволяет работать с любыми материалами: с трикотажем и с эластанами, ткаными и не ткаными материалами

Схема расположения



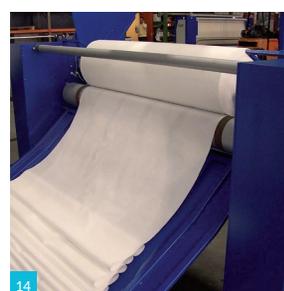
СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ И ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ. МОДЕЛИ ТС.

Стандартная комплектация:

- 1 Устройство быстрой смены сублимационной бумаги.
- 2 Валы, рассчитанные на работу в тяжелых эксплуатационных условиях.
- 3 Моторизованный ширительный вал.
- 4 Устройство для охлаждения ткани.
- 5 Таймер для остановки и запуска работы.
- 6 Слайтер для подрезки краев защитной бумаги.

Доступные опции

- 6 Внешний (газовый) нагрев.
- 7 Ламинирующие валы.
- 8 Тиснение фольгой.
- 9 Сенсорный экран.
- 10 Рулононаправляющее устройство.
- 11 Система охлаждающих валов.
- 12 Аккумулирующая емкость для бесперебойной работы.
- 13 Разматывающие и подматывающие устройства для больших ролей ткани.
- 14 Автоматические ножи для резки и обработки кромки.





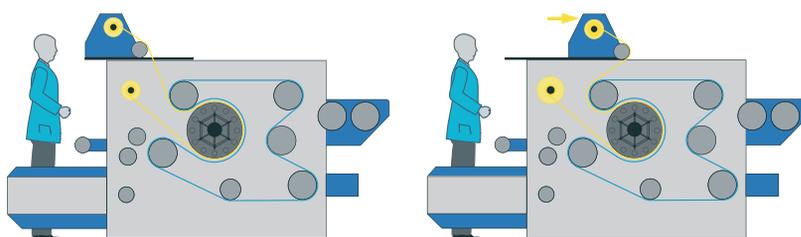
ШИРОКОФОРМАТНЫЕ ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ КАЛАНДРЫ ДЛЯ ТЕКСТИЛЯ. GTC 111 – 5400

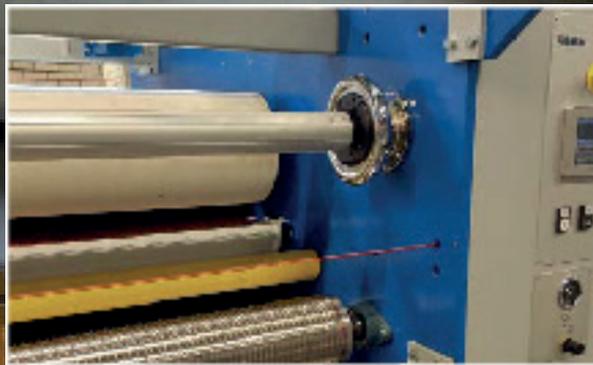
ШИРОКОФОРМАТНЫЕ ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ КАЛАНДРЫ ДЛЯ ТЕКСТИЛЯ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ ПЕРЕНОСИТЬ КРАСИТЕЛИ И ЧЕРНИЛА НА ТКАНЬ И НА БУМАГУ ШИРИНОЙ 5 М.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина роля	5400 мм / 212,6"
Рабочая ширина	5100 мм / 200,8"
Нагревательный барабан	500 мм / 19,7"
Габариты машины	6930 x 2470 x 2060 мм
Ш x Д x В	273 x 97.2 x 81"

ЛЕГКОЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЕ: ВСТРОЕННАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ПОДАЧИ ТКАНИ

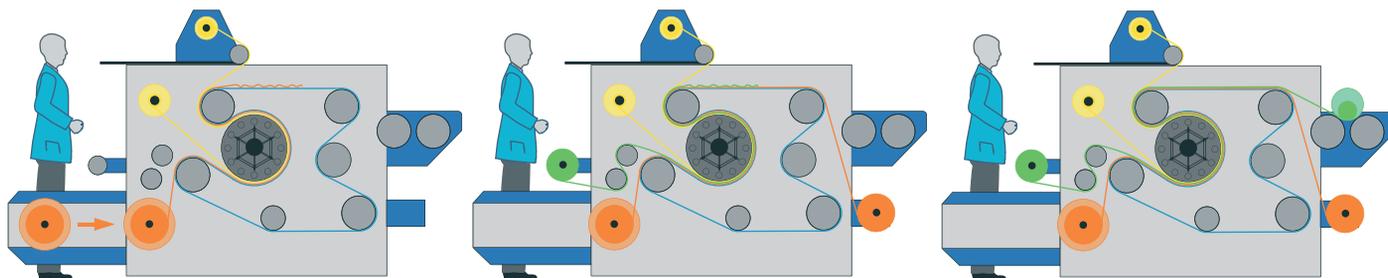


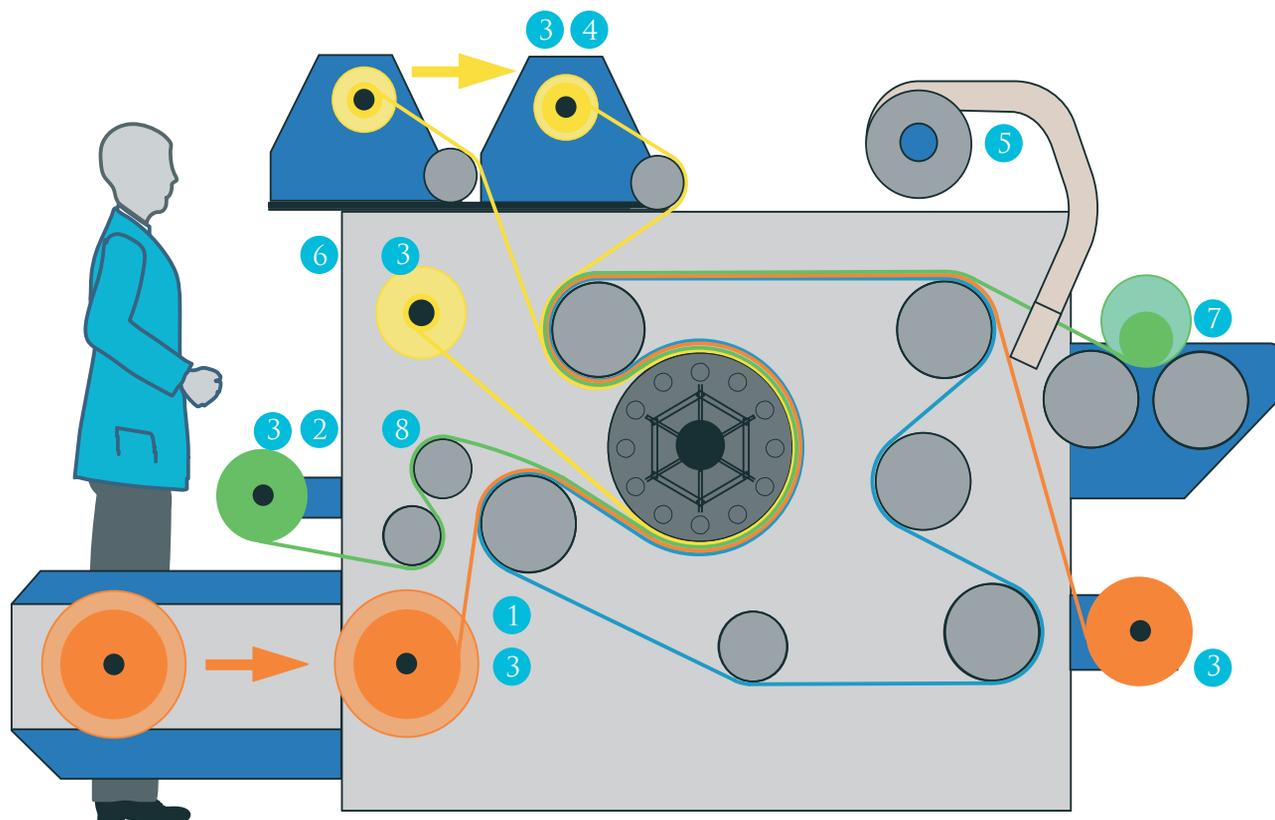


ВОЗМОЖНОСТИ МОДЕЛЕЙ GTC SP

- ▶ Четкая фиксация изображения
- ▶ Возможность обработки материала шириной 5 м
- ▶ Возможность обрабатывать ткань шириной 5 м или менее в линию с текстильным принтером
- ▶ Надежность и стабильность работы оборудования, благодаря использованию нескольких нагревательных элементов по всей ширине барабана
- ▶ Современное оборудование с встроенным сенсорным экраном, пневматическим устройством регулирования натяжения, встроенной системой сквозной подачи ткани.

САМАЯ БОЛЬШАЯ РАБОЧАЯ ШИРИНА,
ЭРГОНОМИЧНЫЙ ДИЗАЙН



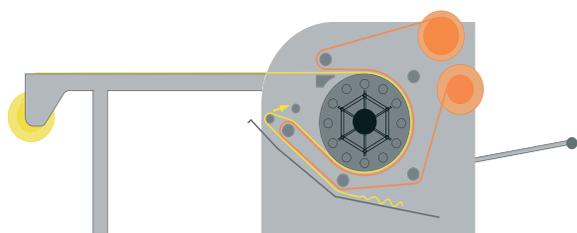


- 1 Защитная бумага раскручивается из секции подачи служащей для облегчения погрузки роля от подъемного крана или погрузчика.
- 2 Бесшагово регулируемый приемный вал, настраивающийся на любую ширину подающего вала текстильного принтера.
- 3 Пневматическое устройство регулирования натяжения.
- 4 Устройство размотки защитной бумаги может менять положение для автоматической подачи к текстилю.
- 5 Охлаждение ткани.
- 6 Сенсорный экран.
- 7 Контактный намотчик слабого натяжения.
- 8 Ширительный вал.

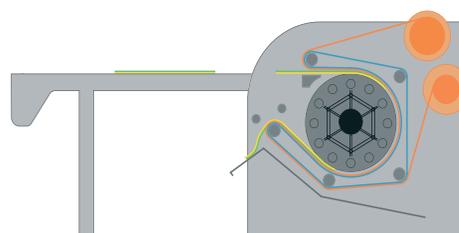


**ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
ТЕРМОТРАНСФЕРНЫЕ КАЛАНДРЫ ДЛЯ
ШТУЧНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ.
МОДЕЛИ GTC-SP**

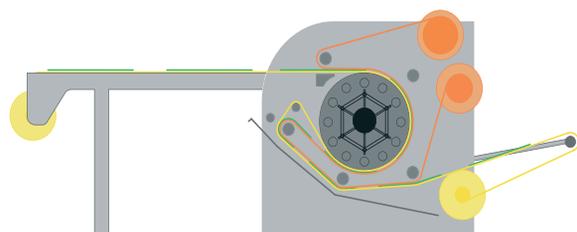
ВВОД БУМАГИ ДЛЯ ТЕРМОТРАНСФЕРА



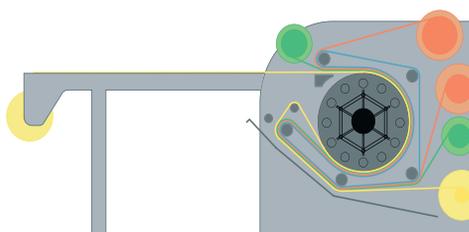
ПЕЧАТЬ ОБРАЗЦОВ



ПЕЧАТЬ ШТУЧНЫХ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ



ПЕЧАТЬ С РУЛОНА НА РУЛОН





ВОЗМОЖНОСТИ МОДЕЛЕЙ GTC SP

- ▶ Термотрансферный перенос чернил и красителей на штучные текстильные изделия с рулона на рулон.
- ▶ Возможность обработки материала шириной 5 м.
- ▶ Возможность обрабатывать ткань шириной 5 м или менее в линию с текстильным принтером.
- ▶ Надежность и стабильность работы оборудования, благодаря использованию нескольких нагревательных элементов по всей ширине барабана.
- ▶ Современное оборудование с встроенным сенсорным экраном, пневматическим устройством регулирования натяжения, встроенной системой сквозной подачи ткани.

**БОЛЬШОЙ ОБЪЕМ БАРАБАНА, ВЫШЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, НЕПРЕВЗОЙДЕННОЕ
КАЧЕСТВО.**

ЛЮБЫЕ ФУНКЦИИ, ЛЮБОЙ МАТЕРИАЛ

Машина GTC-SP была специально разработана для термотрансферного переноса чернил и красителей на штучные текстильные изделия, но она также может осуществлять термотрансферный перенос с рулона на рулон.

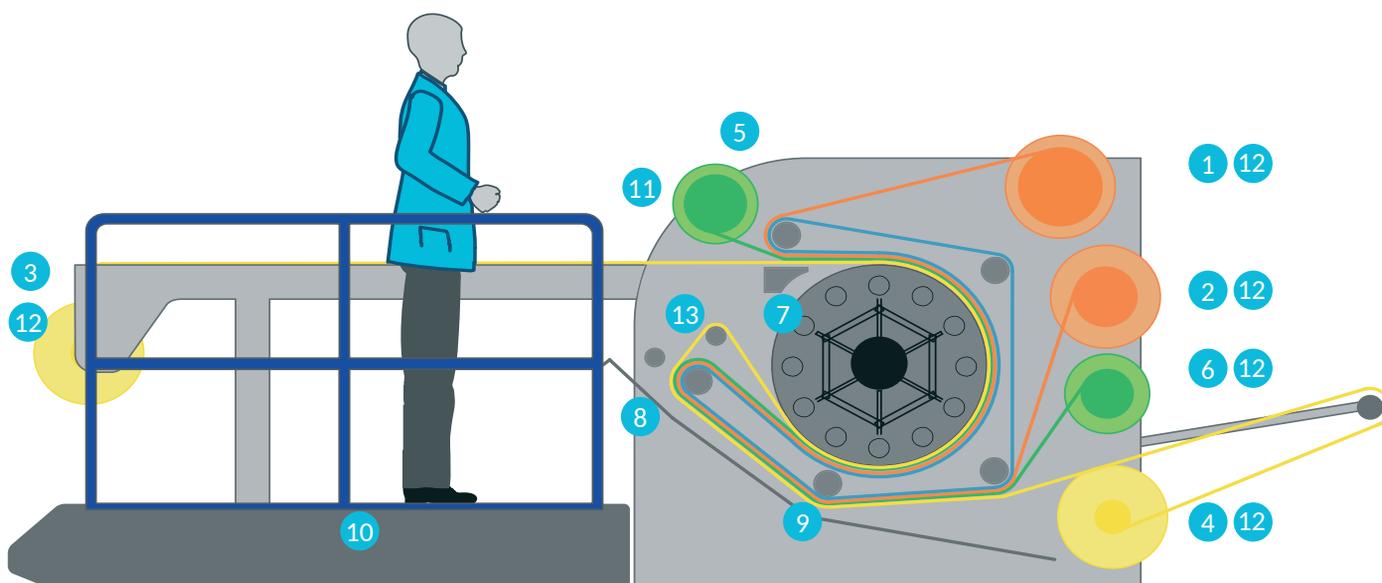
Возможен термотрансферный перенос на любые типы материалов: тканые изделия, стрейч, шерсть.

Доступные конфигурации диаметра барабана: 760 мм/30" и 1070 мм/42"

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина роля	2000 мм 78.7"
Ширина рабочей зоны	1800 мм 70.8"
Нагревательный барабан	Ø 760/30" для GTC 131 или 1070/42" для GTC 141 30" for GTC 131 or 42" for GTC 141
Длина рабочего стола	2.6 м, возможно увеличить с помощью дополнительных секций до 1 м 102" выдвигной с доп секциями 40"

СХЕМА GTC-SP FLOWLINE



- 1 Размотчик для защитной бумаги.
- 2 Перемотчик для защитной бумаги.
- 3 Размотчик для термотрансферной бумаги.
- 4 Перемотчик для термотрансферной бумаги.
- 5 Размотчик для рулона ткани.
- 6 Перемотчик рулона ткани (слабое натяжение).
- 7 Устройство для отвода дыма.
- 8 Стол для размещения образцов.
- 9 Направляющие для подачи бумаги.
- 10 Платформа (опционально).
- 11 Сенсорный экран.
- 12 Пневматическое устройство натяжения.
- 13 Съёмный сепараторный вал.

О КОМПАНИИ KLIEVERIK

Динамично растущая компания Klieverik Heli B.V. занимается производством каландровых термопрессов для обработки текстиля. Уже более 40 лет мы производим, устанавливаем и осуществляем техническую поддержку высококачественного промышленного оборудования. Klieverik также занимается производством как отдельно стоящего оборудования, так и целых производственных линий. Машины, производимые Klieverik, обладают универсальностью с одной стороны, с другой позволяют осуществлять термотрансферный перенос на текстиль и его последующую обработку. Наша компания производит не только ротационные системы для термообработки, но также тепловые прессы, или цилиндрические каландры для:

- ▶ термотрансферного переноса
- ▶ ламинирование и специальная обработка (техническое покрытие) текстиля
- ▶ термосклеивание нетканой продукции
- ▶ производственные линии для предварительно обработанного термопластика
- ▶ сварка и ламинация различных покрытий

Klieverik Heli BV
Edisonstraat 8
7575 AT Oldenzaal
The Netherlands
Tel. +31 541 511 155
Fax. +31 541 520 545
E-mail: info@klieverik.com

KLIEVERIK.COM

ООО «НИССА ДИСТРИБУЦИЯ»

123290 Россия, г. Москва, Мукомольный пр-д, д. 4А, стр. 2

Тел.: +7 (495) 956-40-07

E-mail: info@stensart.ru

www.stensart.ru